

# 色差仪

型号: HT1978

使用说明书 V1.02

使用前请仔细阅读使用说明书, 并妥善保管



### 一、 仪器简介

该仪器是一款小孔径分体式多功能色差仪,测量孔径只有 1mm,特别适用于测量各种小尺寸工件、异型材料的颜色测量。探头与主机分体设计,方便探头对小物件对位,也可以把探头倒置,测量孔朝上,小工件放在测量孔上面进行测量而不影响主机读数。主机选用 3.5 英寸 IPS 彩屏加电容触摸屏的搭配,具有极佳的操作体验。仪器内部集成多本色卡,能对测量的颜色快速匹配出最接近的色卡编号。仪器同时具有色差对比功能,色差阈值可设置,多种色差公式可选择,可实现 QC 快速检测。还可以连接手机 APP 进行颜色测量和分享,而且还搭配功能强大的 PC 软件,满足客户不同需求。仪器采用全光谱 LED 光源和光谱传感器设计,各项指标均达到国家 JJG 595-2002《测色色差计检定规程》计量检定规程中一级机的要求。

### 产品符合标准:

JJG 595-2002 测色色差计检定规程

GB/T 3978-2008 标准照明体和几何条件

GB/T 7921-2008 均匀色空间和色差公式

GB/T 11186.1-1989 涂膜颜色的测量方法 第一部分: 原理

GB/T 11186.2-1989 涂膜颜色的测量方法 第二部分: 颜色测量

GB/T 11186. 3-1989 涂膜颜色的测量方法 第三部分 色差计算

GB/T 39822-2021 塑料 黄色指数及其变化值的测定

GB/T 17749-2008 白度的表示方法

ASTM E313-98 计算仪器测量颜色坐标的白色和黄色指数的标准操作规程

## 二、 技术参数

照明方式	D/8, 包含镜面反射光(SCI)
照明光源	全光谱 LED 光源
波长范围	400-700nm
波长间隔	10nm
测量口径	1mm
测量条件	光源 D65, 视场 10°
测量时间	约 1s



颜色空间	CIE Lab、LCh、Luv、Yxy、CMYK、RGB、黄度-98、白度-98、白度-Gauz、白度-Hunter、白度-R457、HSL、HSV、光谱反射率		
色差公式	$\Delta$ E*ab、 $\Delta$ E*uv、 $\Delta$ E*94、 $\Delta$ E*cmc(2:1)、 $\Delta$ E*cmc(1:1) 、 $\Delta$ E*cmc(1.4:1)、 $\Delta$ E*00		
重复性	标准偏差△E*ab, 0.03 以内(测量条件: 预热校正后,以间隔 3s 测量白板 30 次平均值)		
台间差	△E*ab<=0.4(BCRA II 系列 12 块色砖测量平均值)		
尺寸	主机: 132 × 66.6 × 20mm (长×宽×高) 探头: 45.4 × 37.3 × 64.1mm (长×宽×高)		
重量	390g		
供电	可充电锂电池 3.7V@4000mAh, 单次充满可连续测量 10000 次		
显示屏	480×320 点阵 IPS 彩屏		
系统语言	简体中文、英文		
数据接口	USB(Type-C)、蓝牙		
记录数据	色差对比 1000 条, 颜色测量 1000 条, 标准色保存 1000 条, 光谱曲线 100 条		
电子色卡	可录入 46 本色卡, 共 20000 个颜色		
操作温度范围	0~45℃,0~85%RH(无凝露)		
存储温度范围	-25 <sup>~</sup> 55℃,0 <sup>~</sup> 85%RH(无凝露)		
供电电压	DC5V		
工作电流	150mA		
工作功耗	750mW		

# 三、 仪器特点

- 1. 测量口径为 1mm,特别适合表面光洁且不透光的细小物品的测量。
- 2. 仪器采用全光谱 LED 光源和光谱传感器设计,各项指标均达到国家计量一级机要求。
- 3. 采用 3.5 英寸电容触摸屏,具有良好的人机交互界面,操作极其方便。
- 4. 内含多本电子色卡,快速匹配出最接近的色卡编号,色卡匹配准确率大于90%。
- 5. 具有 QC 检测功能,色差阈值可设置,多种色差公式可选。
- 6. 多种颜色空间可选,方便多种需求的颜色测量。
- 7. 超大存储空间,可以存储 1000 个颜色和 1000 条色差对比记录。
- 8. 可以连接 APP 使用,在 APP 上实现颜色共享。
- 9. 搭配 PC 软件,具有更强的色差统计分析功能,光谱反射率测量及曲线数据导出 EXCEL 功能。



- 10. 仪器内置补偿光路,数值稳定,允许长周期校准。
- 11. 内置可充电锂电池,单次充满可连续测量 10000 次

### 四、 仪器操作

### 1. 开机/关机

开机: 短按仪器按键开机。

**关机**:长按仪器正面按键或点击菜单栏"关机"进行关机;如果设置了自动关机,仪器无操作的时间大于设置自动关机时间时将自动关机。手机连接蓝牙时,30分钟无操作自动关机。

### 2. 设备校准

进入"设备校准"界面后。用户可根据校准动画提示进行校准操作,也可以跳过校准,仪器长时间未使用时,建议校准。



如果提示校准失败,有可能的原因如下:

- 校准白板没有合好;
- 校准白板太脏,需要清洁;
- 光源衰减导致不能正常使用,需要返厂检测维修;



### 3. 测量

仪器默认的测量参数为"Lab",用户可以点击屏幕上方的"参数设置"按钮进入设置界面选择要测量的参数 Lab、LCh、Luv、Yxy、CMYK、RGB、黄度-98、白度-98、白度-Gauz、白度-Hunter、白度-R457、HSL、HSV、光谱反射率。



进入测量界面,测量模式有 "色差对比"和"颜色测量"两种。可以点击屏幕下方的按钮进行切换,选中后按钮字体变成蓝色。







### (1) 色差对比



在色差测量打开的界面,点击"标准色测量",当前测量值作为标准色。点击"样品色测量"按钮,当前测量值作为样品色。如果短按仪器按键,也将进行一次测量,本次测量值将替换掉上一次的测量数据。当测量或者添加了标准色,又测量了样品色,就会计算两个测量值的差值或者色差。对比结果一般有以下判定:

### ◆ 差值

差值 Δ 是样品色数据减去标准色数据;

### ◆ 偏色方向

当测量参数选择为 Lab 时,会由 $\triangle$ L、 $\triangle$ a、 $\triangle$ b 判断两者之间的偏色方向;

#### **◆** △E 值

当测量参数选择为Lab、LCh、Luv、Yxy、CMYK、RGB、HSL、HSV 时,会使用色差公式计算出 E;

#### ◆ QC 检测

QC 检测适用于生产过程中的差值检测,如果计算出差值  $\triangle$  或者  $\triangle$ E 大于设置的阈值,就显示"不合格",判定区域显示红色;如果计算出差值  $\triangle$  或者  $\triangle$ E 小于或等于设置的阈值,就显示"合格",判定区域显示绿色。







完成对比测量后可进行以下操作:

#### ● 保存

用户如需保存对比测量结果,可点击屏幕右上方的"保存"按钮,将色差对比结果保存,保存名称可以手动输入,也可使用仪器默认名称。

#### ● 历史

用户如需查看保存的对比结果,可点击屏幕上方的"历史"按钮查看对比记录。记录可进行翻页,删除, 修改名称和搜索。

#### ● 标准色保存

用户测完标准色后,如需保存用于后期调用,可点击"标准色保存"按钮进行保存,保存的标准色可以在标准色添加界面进行查询。

#### ● 标准色添加

点击"标准色添加"后,跳转到"标准色添加"界面,点击想要添加的值,就将选择的值作为标准色,并 自动返回测量界面与当前样品色或即将测量的样品色作对比。

#### ● 标准色输入

用户可以手动输入 Lab、LCh、Luv、Yxy、CMYK、RGB、黄度-98、白度-98、白度-Gauz、白度-Hunter、白度-R457、HSL、HSV 的值作为色差对比的标准色

#### ● AE 设置或容差设置

设置 ΔE 计算的公式和 QC 检测的阈值。



### (2) 颜色测量

在颜色测量界面,可以点击"测量"或者短按仪器按键来进行测量



**匹配的颜色**:根据用户所选用的色卡库,匹配出最接近的三种色卡编号进行显示。 完成测量后可进行以下操作:

### ● 保存

用户如需保存测量结果,可点击屏幕右上方的"保存"按钮,将测量结果保存,保存名称可以手动输入, 也可使用仪器默认名称。

#### ● 历史

用户如需查看保存的测量结果,可点击屏幕上方的"历史"按钮查看测量记录。记录可进行翻页,删除, 修改名称和搜索。

#### ● 选择色卡

选择一组色卡用于颜色测量中的颜色匹配,选定色卡后,只和该色卡中的颜色进行计算匹配,找出最接近测量色的三种色卡编号。

### 4. 菜单栏

在测量界面,点击左上角的图标弹出菜单栏,有以下几个选项:语言设置、设备校准、设备信息、关机时间设置、恢复出厂设置、关机。



### (1) 语言设置

可设置中英文显示。

### (2) 设备校准

可进入仪器校准界面,对仪器进行校准操作。

### (3) 设备信息

"设备信息"显示的是仪器的基本信息,包括:设备编号、软件版本、系统状态。

### (4) 关机时间设置

可设置仪器的自动关机时间。

### (5) 恢复默认设置

参数设置、关机时间设置、△E 设置恢复成出厂选项,并且清空测量界面的数据。

### (6) 关机

点击"关机",仪器关机。

### 5. 航空插头连接

探头的航空插头拔出,航空插头具有弹簧限位,不可暴力旋转拉扯等操作,需如下图方式操作拔出。



手指捏紧"插拔卡扣" 向上拉,即可拔出探头



锁住状态



解锁状态

### 五、 蓝牙连接

### 1. APP 安装

色差仪 APP 支持 7.0 及以上安卓操作系统或 7.0 及以上 iOS 系统,选择下面其中一种方法安装:

- (1) 用手机浏览器或者微信扫描封面二维码,按提示下载并安装 LScolor。
- (2) 从 iOS 应用市场或 Google Play 应用市场搜索 "LScolor", 按提示下载并安装 LScolor。





安装完成后 APP 图标

### 注意事项:

安装过程中或第一次安装后打开 APP,手机会提示权限设置,客户需全部设置成允许,否则会出现 APP 不能搜索到设备,将无法使用 APP。

### 2. 设备连接

仪器开机,打开 APP 软件,首先显示 LOGO 界面。LOGO 显示 3 秒后,进入"连接设备"界面并自动开始搜索蓝牙设备,搜索到的设备会显示在界面下方,点击与仪器 SN 号匹配的设备,等待设备连接,连接成功后会跳转到"校准界面"。

#### 注意事项:

- (1) 如出现蓝牙连接错误或连接不上时,可重启 APP 和仪器,或在设置界面下关闭/启动蓝牙后再重新连接。
- (2) 点击"浏览进入"按钮, APP 不连接仪器, 可进入 APP 查看历史数据。

### 3. APP 操作

手机 APP 功能和仪器一样,都具有颜色测量和色差对比测量。在操作上基本一样,唯一不同是 APP 可以实现颜色分享功能,可以导入导出颜色。

### (1) 颜色分享

颜色分享的方法有以下2种:

- A. 在颜色测量界面,测量一个颜色后点击"分享"图标,将测量颜色以图片格式或者数据格式分享出去 (分享的途径有: QQ、微信、邮箱等)。
- B. 在"我的颜色"文件夹下,勾选好需要分享的颜色,点击"分享"图标,将颜色以数据格式分享出去。



### (2) 颜色导入

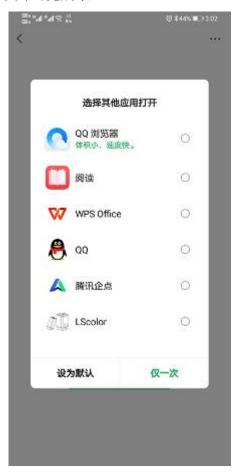
用户可以导入别人分享的颜色到自己的 APP 中,但必需是同一型号仪器测试的颜色,单个分享的颜色和批量分享的颜色都可以进行导入。导入颜色的具体方法如下:

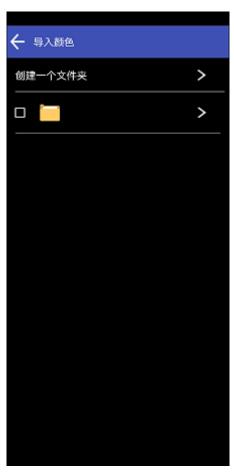
以安卓系统微信分享导入举例,在微信上找到需要导入的文件,文件名为"import\_mycolor",长按需要导入的文件。



如用 ios 系统,则需先点击文件并下载,再选择"用其他应用打开"即可实现数据分享。

A. 如出现上图界面,点击"用其他应用打开",选择色差仪 APP"LScolor",确认后跳转到导入界面,选择文件夹即可完成导入。





2025-10-14 第11页共13页



- B. 导入成功会提示"导入成功",点击"确认"后,会显示导入的颜色。导入成功后文件夹下最前面的记录即为导入的数据。
- C. 型号不匹配会提示"仪器型号不匹配"。需要连接上对应型号的仪器后再进行导入操作。

### 六、 PC 软件

通过USB连接电脑,可以使用色差仪PC软件。该软件具有色差测量、色差记录读取、导出对比数据到Excel, 光谱反射率测量、标准色卡导入、合格数、不合格数、总数统计,报表生成和打印等功能。具体操作可参 考《色差雾度仪软件操作说明书》



# 七、 注意事项

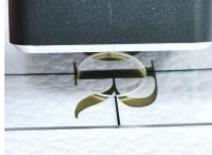
- 1. 被测物表面应为光面,孔径范围内表面平整清洁且不透光,否则会影响测量准确性。
- 2. 仪器长时间未使用时,建议进行校准操作后再使用。
- 3. 请确保样品均匀,表面平整清洁,否则会影响测量准确性。
- 4. 校准板盖摘下后应吸附在探头的铁壳上,以免标准板污损。
- 5. 不要将任何物体插入仪器对其进行清洁,这样会损坏仪器,影响测量精度和操作安全。
- 6. 不使用仪器时,需要盖上校准板盖,防止灰尘进入在测量孔内上,影响测量精度。
- 7. 仪器电池电量为空时,应及时充电。
- 8. 半年以上不使用仪器,需定期充电来防止电池过度放电损坏
- 9. 建议校验的周期为一年,公司提供调校服务。
- 10. 由于液晶屏显示有色差,仪器屏幕显示的颜色仅供参考。



# 八、 测量定位板

为了满足一些测量区域需要精准对位的要求, 仪器配有测量定位板。(更换照片)







定位孔中心对准测量区域

探头放入定位孔

测量结果

# 九、 包装明细

序号	品名	数量	单位
1	色差仪	1	台
2	USB 数据线	1	条
3	清洁布	1	块
4	测量定位板	1	块
5	说明书	1	份
6	出厂校准报告	1	份

# 十、 售后服务

- 1. 仪器保修期为一年。若仪器出现故障,请用户将整套仪器寄至本公司维修。
- 2. 为用户长期提供零配件,提供终身维修服务。
- 3. 为用户提供仪器校准服务。
- 4. 长期免费提供技术支持。

制造商:深圳市林上科技有限公司 网址: www.linshangtech.cn

服务热线: 0755-86263411 邮箱: sales@linshangtech.com